



## COMITÉ DÉPARTEMENTAL DE L'EURE DES MÉDAILLÉS DE LA JEUNESSE, DES SPORTS ET DE L'ENGAGEMENT ASSOCIATIF

Sommaire:

Page 1:

Edito et remises de médailles

Page 2 à 4:

Retours sur l'Assemblée générale

Page 5 à 6:

Retours sur le Congrès national

Page 7 :

Prix de la sportivité

Page 8 : Médailles Bronze du 1er  
janvier et dates à retenir

### Réalisation, mise en page

Michèle SCHAEILLER

Pierre TUNY

Stéphane RANGER



[www.deltacom-imprimexpress.com](http://www.deltacom-imprimexpress.com)

# Bulletin d'Information

Numéro 45 du 5 juillet 2025

## Edito

Quel début d'année, un vrai succès pour notre comité que l'organisation du Congrès national de notre Fédération. Des retombées enthousiastes unanimes pour l'organisation, l'accueil fait par vous, les bénévoles Eurois. L'implication de nos Collectivités territoriales et de l'Etat y fût pour beaucoup, nous les en remercions. Pour le comité 27, un nouveau comité directeur a été élu.

Nous continuerons à porter sur le devant de la scène les bénévoles de notre département et à valoriser leurs actions. L'an dernier de nouveaux adhérents nous ont rejoints.

Merci, nous avons tellement besoin de vous pour nous épauler et nous apporter des idées nouvelles quant aux actions que nous pouvons mener.

N'hésitez pas à parler autour de vous de notre comité et à témoigner de bénévoles dont nous pourrions valoriser leurs engagements, et leurs actions.

*Bien amicalement*

*votre présidente*

*Michèle Schaeiller*

## Remises de médailles en préfecture



### MEDAILLES DE BRONZE

Jean-Christophe BOULANGER ; Stéphane BLOQUEL ; Jean BRIARD ; Pascal CRETTE ; Brigitte FRAU ; Valérie NOURY ; Denis DEPEREZ ; Philippe GAUTIER ; Audrey ROUZEE ; Françoise GORDARD ; Hubert LAMY ; Patricia BUREAU ; Anne DEPEREZ ; David PRODHOMME ; Christophe TOURAILLE ; Laurent VARIN ; Yannick FARRE ; Vanessa FARRE.

**MEDAILLES D'ARGENT** Nicole BOUCHER ; Francis COURTIN ; François DENONCIN ; Laurent EUDELIN ; Franck PETIJON.

**MEDAILLES D'OR** Jean-Pierre CRAMBERT ; Francis SOEN ; Jeanine CANTAIS.

Promotions des 14 juillet 2024 et 1er janvier 2025. Ces personnes ont souhaitées se faire remettre leur insigne lors de la réception organisée en présence de Monsieur le Préfet, Charles GIUSTI.

## Assemblée générale ordinaire électorale



### ACCUEIL DE LA PRESIDENTE

Mesdames et messieurs,

Laissez-moi tout d'abord vous remercier de votre soutien tout au long de cette année, accueillir et remercier de leur présence nos invités :

Madame Marie Nöelle Chevalier, Conseillère régionale de Normandie

Monsieur Legendre, Vice-président du Conseiller départemental de l'Eure

Monsieur Sylvain Villa, représenté par Louis-Marie Martin pour CDOS 27

Madame Isabelle Vauquelin, maire du Neubourg

Monsieur Charles Giusti, préfet de l'Eure, représenté par Monsieur Bruno Léonarduzzi.

Mot d'accueil par Madame Isabelle Vauquelin qui nous présente la ville du Neubourg bien dotée en équipements sportifs, et une activité économique dynamique avec un bon réseau de PME-PMI.

Minute de recueillement pour les personnes qui nous ont quittées.

Puis rapport moral de la présidente qui relate les différentes activités du comité et remercie les partenaires, car sans eux rien ne pourrait être entrepris.

Depuis de nombreuses années, le Conseil départemental et l'Etat sont des soutiens inconditionnels de nos activités.

Nous maintenons nos effectifs, tout nouvel adhérent sera le bienvenu.

### RAPPORT d'ACTIVITÉS et ORIENTATIONS 2025 par Annie ROUSSEL, Secrétaire

En 2024, nous avons poursuivi nos activités et réussi à mener à bien les activités définies lors de notre précédente AG. Elles ont été citées dans le rapport moral de Michèle SCHAELLER et je vais vous les développer en reprenant depuis le début 2024.

Les promotions de médailles du contingent du 1<sup>er</sup> janvier 2024 et 14 juillet 2024 ont permis d'honorer 42 personnes : bronze – argent et or



## Assemblée générale (suite)

Le 7 mars, lors de la réunion du CA, Michèle Schaeller a remis la médaille d'argent à Stéphane Ranger .

Le 9 mars 2024, se déroulait l'assemblée générale de notre Comité Régional à Pont-de-l'Arche. 8 jeunes eurois ont reçu, outre différents lots, une lettre de félicitation ministérielle, reconnaissance de l'Etat pour leur engagement bénévole. 1 association de notre département a également été mise à l'honneur lors de la remise du challenge « Sport et Handicap », il s'agit de Boissey Ping, tennis de table. Jacqueline Meunier y a également reçu la plaquette fédérale argent pour son investissement au sein de notre fédération.

Les 23 et 24 mars 2024, le congrès fédéral FFMJSEA se déroulait à Vannes, dans le Morbihan, notre présidente également secrétaire générale de la Fédération y assistait.

Le 12 juin, au Conseil Départemental de l'Eure, en présence de nombreuses personnalités, 24 élèves de classes de 5<sup>ème</sup> provenant de 5 collèges du département et d'un Institut médico-pédagogique, ont été mis à l'honneur en raison non seulement de leur investissement et de leurs résultats sportifs, mais également de leurs valeurs morales telles que la loyauté, le respect et leur esprit d'initiative.

.En septembre, une douzaine d'adhérents a participé à la belle journée conviviale proposée par le comité avec visite de l'abbaye du Bec-Hellouin, repas à la maison d'hôtes Saint-Benoît et promenade dans le parc du château d'Harcourt.

Le 13 octobre, dans le cadre de « Octobre Rose » se déroulait la traditionnelle course ouverte aux femmes mais les hommes y sont les bienvenus. 1600 participants ont fait le parcours, chacun à son rythme, encadrés tout au long de cette journée par de nombreux médaillés.

Le 5 décembre, lors de la Journée Mondiale du Bénévolat qui se déroulait aux Andelys, le Comité départemental olympique et sportif de l'Eure (CDOS27) et le Comité départemental des médaillés de la jeunesse, des sports et de l'engagement associatif (CDMJSEA 27) ont mis à l'honneur 45 bénévoles qui donnent de leur temps pour faire avancer la société.

En fin d'année, comme tous les ans, nous avons remis des chocolats à tous nos adhérents âgés de plus de 80 ans, un moment de convivialité et de partage passé à refaire le monde, très apprécié par les anciens.

Annie Roussel, secrétaire



## Assemblée générale (suite)

### ELECTION MANDATURE 2025-2029

15 personnes se sont portées candidates au renouvellement de notre comité, toutes ont été élues.

#### **Organigramme :**

Présidente : Michèle Schaeller

Vice-président délégué : Pierre Tuny

Vice-président : Marc Cantais

Secrétaire général : Pascal Louis

Secrétaire adjointe : Jacqueline Meunier

Trésorier général : Hervé Lour

Trésorière adjointe : Jeanine Cantais

Membres :

Benoît Balut

Jean Luc David

Eliane Didier

Jean Pierre Morel

Marie Emmanuelle Mounier

Stéphane Ranger

Francis Soen

Roger Thélamon

Vérificateur aux comptes : Louis-Marie Martin

Délégués au Comité Régional : Eliane Didier, Roger Thélamon, Jacqueline Meunier et suppléant Stéphane Ranger.



### **74ème CONGRES NATIONAL FFMJSEA à l'hôtel Mont-Vernon, situé sur la commune de Saint Marcel (27)**

Organisé pour la 2ème fois par notre comité, en 2013 et 2025, ces congrès furent électifs, ce qui fut une grande responsabilité pour tous nos membres.

Je remercie tous ceux qui se sont mobilisés depuis une année pour mener à bien cette manifestation, ainsi que nos partenaires financiers, Collectivité territoriale et Etat qui nous ont amplement aidés dans cette tâche. Les magnifiques livres sur l'Eure ont fait la joie de tous les congressistes.

Lors de la valorisation de nos bénévoles, la **Plaquette Grand Or** a été remise à notre trésorier Roland COQUE-REL pour ses nombreuses années de présence à nos côtés.

Nous le remercions pour tout le temps passé ensemble, sa convivialité et sa disponibilité.

Une vingtaine de personnes ont été également récompensées pour leur dévouement et actions au sein de leur comité respectif.



## 74ème CONGRES NATIONAL FFMJSEA (EURE)



Un grand moment pour les membres de notre comité qui accueillait dès jeudi soir les premiers arrivants, prise de leur quartier pour la nuit et repas convivial pour une soixantaine de personnes.  
Vendredi matin, arrivée massive des congressistes, remise des cadeaux offerts par le comité organisateur.  
Vendredi après-midi, travail studieux en réunion pour les présidents des comités métropolitains et d'outre-mer.  
Présentation des candidats à l'élection du nouveau Conseil d'Administration et remise des plaquette Grand Or.  
Pour les accompagnants, visite libre au Village des Marques de Douains.

Tous se sont retrouvés pour le spectacle en plein air, malgré une météo peu clémente. Nous avons pu admirer les prouesses de la compagnie l'Epée d'Aymeric, orchestrée par notre ami et adhérent Hervé Delattre. Ils nous ont présentés un Tournoi de mariage médiéval.



Puis, pour réchauffer tout ce monde (180 personnes au dîner de Gala), un apéritif normand, proposé dans la Mont-Vinette par la productrice Constance Hyst.



## 74ème CONGRES NATIONAL FFMJSEA (EURE) suite



**Ouverture AGE** par le Président André TORBIERO

Mise au vote de la modification des statuts

**Ouverture de l'AGO électorale**

Rapports statutaires et vote

Résultat de l'élection, 25 candidats déclarés pour 20 postes à pourvoir

Notre département était représenté par Pascal LEHONGRE, vice-président du Conseil Départemental et adhérent de notre comité

Bruno LEONARDUZZI, SDJES et représentant de Monsieur le Préfet

Chacun a pu présenter notre département suivant son ressenti personnel

Le dépouillement prenant un peu de temps, Henri-Pierre ZITO, président du comité de l'Ain nous a régalié avec une chansonnette de sa composition sur le thème du congrès. Puis Claudie Strugen, du comité de la Gironde nous a déclamé un poème de Victor Hugo <Les Mots>. La liste des nouveaux élus au Conseil d'Administration a enfin été dévoilée. Le nouveau conseil s'est retiré pour proposer un président pour la nouvelle mandature.

André TORBIERO sera de nouveau notre président national.



L'ensemble des personnes récompensées par une Plaque fédérale



Le nouveau Conseil d'Administration

## PRIX DE LA SPORTIVITE 2025



### Edition 2025

Comme chaque année, le Conseil Départemental nous reçoit pour la remise de ce Prix dédié aux collégiens de notre département.

6 établissements à l'honneur : Louis Anquetin-Etrepagny, Aimé Carpentier-Damville, Maurice de Vlaminck-Verneuil pour les collèges, pour l'Institut ADAPEI, trois établissements : les Andelys, Evreux et Val de Reuil.

### Prix encouragement :

Nicolas ROQUAIN, Lukas MERCIER-PAYS, Jinny KONGO, Noah CISSE, Hélène SITBERSTEIN, Yasin BAYRAN, Mohammed APPRAOUI, Nathan DELPLANQUE,

### Prix d'Honneur :

Aaron NICOLAS, Elzo NICOLAS, Olivia DUHAUTOIS, Antoine LECOMTE, Halthouseny SY, Lohann DELANNAY, Sauraya GEBERT.

### Prix d'Excellence :

Lucile SEGOUIN, Laura CLOMENIL, Tinéo PERETEL, Karl RIOU, Joshua SIEFEN.



## PROMOTION MEDAILLES JEUNESSE SPORTS ENGAGEMENT ASSOCIATIF échelon BRONZE - 1ER JANVIER 2025

Stéphane BLOQUEL  
Valérie NOURY  
Carlos SOUSA MARTINS  
Denis DESPEREZ  
Pauline GASSAMA  
Audrey ROUZEE  
Olivier HAMON  
Fabrice PIGNET  
Anne DESPEREZ  
Christophe TOURAILLE  
Laurent VARIN



### échelon OR (membres de notre comité)

Nicole BOUCHER  
François DENONCIN

La commission pour la promotion du 14 juillet 2025 a eu lieu le 22 mai, 24 mémoires seront présentés à Monsieur le Préfet.

## DATES A RETENIR

### ***Une Voie Pour Elles***

19 octobre à Vernon-Giverny, courses organisées pour Octobre Rose, de nombreux médaillés se mobilisent pour l'organisation de cette manifestation.



### ***Journée Mondiale du Bénévolat***

28 novembre à VAL DE REUIL

Des Bénévoles seront honorés pour leur participation active au sein de leurs associations.

En partenariat avec le CDOS 27, qui, comme l'an dernier mettra à l'honneur des clubs sportifs ainsi que la remise du chèque à la Ligue pour le cancer du sein